

FONCTIONS	SUPPORTS (équipements ou matériels) CONCERNÉS
Anti-collant	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Table du finisseur</li> <li>- Joutes du convoyeur de la fraiseuse</li> <li>- Trémie du finisseur ou de la fraiseuse</li> <li>- Alimentateur et vis d'alimentation du finisseur</li> <li>- Chenille du finisseur</li> <li>- Godet du chargeur transportant les enrobés</li> <li>- Traîneau des machines à ECF</li> <li>- Outils (raclette, pelles, râpeaux...)</li> <li>- Plaque des têtes de regard</li> <li>- Chaussures</li> <li>- Plaques vibrantes</li> <li>- Skip, navette ou convoyeur à raclette de transport des enrobés</li> <li>- Benne de camion</li> </ul>

**Mode d'utilisation**

Pulvériser un brouillard fin sur les surfaces à traiter sans excès.

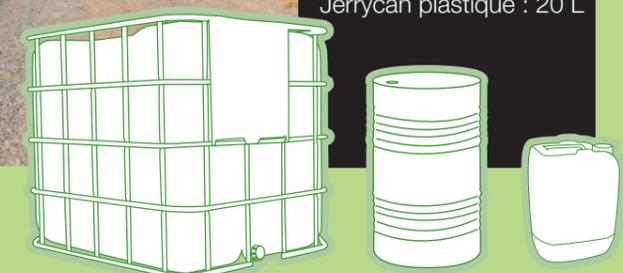
Notre responsabilité ne saurait être engagée par toute application non conforme à nos modes d'emploi et recommandations.



**BIO 5100**  
**anticollant pour enrobés**



**CONDITIONNEMENTS**  
Container : 1000 L  
Fût : 200 L  
Jerrycan plastique : 20 L



Prêt à l'emploi  
Améliore la sécurité au travail  
Réalisé à base d'esters végétaux de nouvelle génération  
Totalemment biodégradable



**Site certifié :**  
DNV ISO 9001 version 2000 - DNV OHSAS 18001 - DNV ISO 14001 DNV  
Système de Management Intégré  
Démarche engagée ISO 14040 analyse des cycles de vie



**Organisation commerciale :**  
Iso 9001  
Ecoute et Satisfaction Client

22, rue du Châtelier - 60600 Clermont - France  
Tél. +33 (0)3 44 50 59 46 - Fax : +33 (0)3 44 19 57 35  
[www.vegetal-biotec.com](http://www.vegetal-biotec.com)  
[www.revetement-routier.com](http://www.revetement-routier.com)



# BIO 5100

## anticollant pour enrobés

BILAN CARBONE®

VÉGÉTAL BIOTEC acteur de la réduction des gaz à effet de serre, vous propose de contribuer vous aussi à la baisse des émissions de carbone, responsables du réchauffement climatique

Bilan Carbone VG BIO 5100 = 1,31 kg équivalent Carbone  
Bilan Carbone Fuel = 967 kg équivalent Carbone

### Réduction de 738 fois des émissions de Carbone

\* Bilan calculé pour 1 tonne de produit fabriqué, conditionné dans un conteneur plastique et livré à 1000 km de son lieu de fabrication.



**BIO 5100** est un fluide concentré destiné au **traitement anti-collant**, pour le transport et, la mise en oeuvre des revêtements routiers.

**BIO 5100** est un fluide spécifiquement développé pour remplacer le fioul et les esters méthyliques de colza. Il répond immédiatement aux attentes des responsables d'agence, des coordonateurs sécurité, des chefs d'exploitation et chefs de chantier en termes de sécurité au travail, d'hygiène, d'environnement mais également en termes de performance et de compatibilité vis à vis du matériel et de son environnement.

#### ■ Formulation améliorant la sécurité

Non inflammable, **BIO 5100** supprime toute obligation de classement en ateliers de la zone d'utilisation en zone ATEX (Arrêté du 8 Juillet 2003). Sur chantiers, **BIO 5100** remplace le fioul qui peut être à l'origine de dépôts de feu. Le fioul a un point éclair de 55 °C, il est donc incompatible pour une utilisation dans un environnement à 160° C.

#### ■ Formulation améliorant l'hygiène

**BIO 5100**, ne contenant pas de solvant, n'émet aucune vapeur. De plus, non irritant et non sensibilisant, il est très peu desséchant pour les tissus lipo-cutanés. Cette préparation ne contient aucune substance répertoriée comme, cancérigène, mutagène, toxique, toxique pour la reproduction, nocive, irritante, sensibilisante, corrosive ou dangereuse pour l'environnement (Arrêté du 9 novembre 2004). **BIO 5100** n'engendre aucune maladie professionnelle. Il ne fait pas l'objet d'une surveillance médicale particulière. Ne jamais utiliser de fioul disponible sur chantier et, classé cancérigène de classe 3.

#### ■ Formulation améliorant l'environnement

**BIO 5100** permet de s'affranchir immédiatement de l'Arrêté du 29 mai 2000 concernant les émissions de COV. **BIO 5100** est rapidement biodégradable. Il protège l'environnement en cas de déversement accidentel, ainsi que les populations riveraines.

Il ne nécessite aucune autorisation ou déclaration d'emploi auprès des autorités administratives (Décret 2002-680).

**BIO 5100** est facilement biodégradable suivant test OCDE 301 B (suivi de dégagement de CO2 au cours de la dégradation).

#### ■ Formulation améliorant la gestion des déchets

**BIO 5100** est classé D.I.B. (Déchet Industriel Banal). Après usage, il peut être collecté gratuitement dans le cadre d'une valorisation.

**BIO 5100** est formulé à partir de constituants 100% d'origine végétale, renouvelables, ayant fait l'objet d'une analyse de leur cycle de vie. (ISO 14040)

### Caractéristiques physico-chimiques typiques

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	VALEURS	UNITÉ
Aspect	Visuel	Fluide	-
Couleur *	Visuelle	-	-
Odeur	Olfactive	Faible	-
Masse Volumique à 25°C	NF-EN ISO 12185	890	Kg/m <sup>3</sup>
Point de congélation	ASTM D 97	-12	° C

\*Ce produit est réalisé à base d'esters d'huile végétale naturelle dont les origines ne permettent pas de spécifier une couleur constante. Celle-ci peut varier suivant les lieux de production et les conditions climatiques avant la récolte. Une différence de couleur extrêmement importante n'influe en rien dans la performance du produit.

### Caractéristiques sécurité-incendie

Point Éclair Vase Clos	NF EN 22719	185	° C
Point d'auto-inflammation	ASTM E 659	>300	° C
Limite Inférieure d'Explosivité	-	inexplosible	% (v/v)
Limite Supérieure d'Explosivité	-	inexplosible	% (v/v)
Pression de vapeur	-	<0,01	kPa à 20°C
Teneur en substances explosives, comburantes, inflammables, facilement inflammables, extrêmement inflammables	Règlement CEE 1272/2008 CLP	Absence totale	-

### Caractéristiques toxicologiques

Indice d'iode	NF EN 14111	108,1	g/100g
Totox (Indice Anisidine + 2x Indice Peroxyde)	-	47,76	
Essai accéléré d'oxydabilité (Test Rancimat)	NF ISO 6846		
- Débit	-	10	L/h
- Température	-	100	° C
- Temps	-	1,3	h
Teneur en substances toxiques, très toxiques, cancérigènes, mutagènes, reprotoxiques, nocives, irritantes ou corrosives	Règlement CEE 1272/2008 CLP	Absence totale	-

### Caractéristiques environnementales

Biodégradabilité	Test OCDE 301 B	Facilement biodégradable	-
Teneur en COV (Composés Organo-Volatils)	-	0	%
Teneur en solvants	-	0	%
Teneur en substances dangereuses pour l'environnement	Règlement CEE 1272/2008 CLP	Absence totale	-

#### Précautions d'emploi

- Stocker sous abri, en locaux tempérés avant utilisation.
- Ne pas épandre le produit en grande quantité ou à l'aide d'un bidon. Utiliser de préférence un pulvérisateur.
- Utiliser pur. Ne pas mélanger avec du fioul, classé cancérigène.
- Ne pulvériser que lorsque le finisseur est vide.
- N'utiliser sur compacteur qu'avant démarrage.